

مشخصات و کاتالوگ برخی محصولات گروه صنعتی کیان

بچینگ پلانت نیم متری طرح لیبهر







۱. مشخصات دستگاه بچینگ پلات لیبهر نیم متری تیپ EZA500/750

۱- ظرفیت تولید: ۴۰ متر مکعب بتن تر در ساعت و ۴۵ متر مکعب بتن خشک در ساعت.

۲- میکسر: افقی به ظرفیت ۵/۰ متر مکعب بتن و توان تولید ۳۵۰ متر مکعب بتن آمده در ساعت. جهت حفاظت از کف دیگ در مقابل سایش مداوم پوششی از مواد ریخته گری شده مشکل از ۲۸ قطعه که به صورت کاشی در کف دیگ نصب میگردد استفاده میشود این مطلب سبب گردیده هر قسمت به صورت مجزا قابل تعویض باشد آلیاز مواد استفاده شده مقاوم در مقابل سایش مداوم بوده و از عمر مفید بالایی برخوردار میباشدند. عمل اختلاط بتن توسط هفت عدد بازوی فولادی به قطر ۵۰ میلی متر مجهز به تیغچه های آلیازی ضد سایش انجام میگیرد. عمل اختلاط بتن ظرف مدت حداقل ۵ ثانیه انجام می پذیرد.

۳- گیربکس دیگ همزن: به جهت اهمیت خاص دیگ دستگاه گیربکسهای فابریکی SEW زمان استفاده میگیرد. گروه صنعتی کیان با توجه به توان بالای این نوع گیربکسها اقدام به گارانتی ۲ ساله آنها نموده است. توان الکتروموتور دیگ همزن ۳۰ اسب بخار از نوع B5 وارداتی میباشد.

۴- باکت: جهت انتقال مصالح به درون دیگ همزن از باکت استفاده میشود. باکت با قابلیت حمل یک تن مصالح به گونه ای طراحی شده است که هیچ گونه مصالحی از آن ریزش نداشته و توسط چهار عدد رولیک درون ریل دستگاه به راحتی حرکت میکند. نیروی محركه باکت الکتروموتور ترمزدار ۷/۵ اسب میباشد. اجزای حرکتی باکت شامل ۳ عدد قرقه اهرم باکت که مجهز به فنرهای بشقابی خاص میباشد - درام سیم جمع کن که بر سر شافت گیربکس نصب گردیده است و سیم بکسل بر روی آن جمع می شود - میکروسویچ های مخصوص کارده که بالا و پایین رفتن باکت را کنترل مینمایند به جهت اهمیت این میکروسوئیچ ها عموما از تله مکاتیک فرانسه یا زیمنس آلمانی استفاده میگردد.

۵- سیستم توزین مصالح: توزین مصالح در بچینگهای تولیدی گروه صنعتی کیان به صورت دیجیتالی و تمام اتوماتیک صورت میگیرد ظرفیت توزین شن و ماسه kg ۱۵۰۰ و سیمان ۲۵۰ میباشد و توسط نمایشگرهای دقیق دیجیتالی جهت تعیین انواع مختلف عیار بتن با قابلیت برنامه ریزی صورت می گیرد. جهت توزین مصالح از لوسیل های تیپ جدید وارداتی که دارای یکسال گارانتی میباشدند استفاده میشود.

۶- سیستم آبرسانی: جهت تامین آب مورد نیاز بتن از پمپ آبرسانی ۲ اینچ با توان ۵/۵ اسب ۲۹۰۰ دور در دقیقه استفاده میشود. لیترار آب توسط کنتور آب دیجیتال ۱۰۰۰ لیتری با سیستم فرمان اتوماتیک مجهز به سنسور انجام میپذیرد. انتقال آب به درون دیگ از ۶ نقطه مجزا صورت میگیرد و در کوتاهترین زمان به بهترین شکل آب درون مصالح تزریق میگردد این مطلب باعث افزایش راندمان تولید و کاهش زمان میکس بتن میگردد.

۷- سیستم تابلو فرمان و قدرت: یکی از مهمترین قسمتهای هر دستگاه تابلوی فرمان میباشد .. تابلوهای فرمان این مجموعه شامل ۱- نمایشگرهای توزین مصالح و سیمان از نوع کاموس(بهترین کیفیت) ۲- نمایشگر عیب یاب دستگاه با قابلیت برنامه ریزی - تغییر تایмер ها- عیب یابی - ذخیره اطلاعات میزان تولید بتن ۳- نمایشگر نشان دهنده دقیق لیترار آب با قابلیت برنامه ریزی به صورت دستی و اتومات وارداتی (کره ای)۴- نشان دهنده میزان تولید بتن به صورت دیجیتالی (کانتر بچ شمار) که به دو صورت

مکانیکی و دیجیتال میباشد ۵- کنترلورهای مورد مصرف از نوع تله مکانیک فرانسه یا LS کرده ای با بهترین کیفیت میباشند ۶- کلیدهای تابلو از نوع تله مکانیک فرانسه ۷- مجموعه تابلو اتوماتیک با سیستم P.L.C و قابلیت برنامه ریزی و نمایشگر عیب یاب با کنترل فاز و حفاظ اتوماتیک موتورها و سیستم کارکرد فول اتوماتیک.

۸- اطاق دراگلاین: عمل تجمعی صالح توسط دراگلاین صورت میگیرد کشش صالح در دستگاههای ساخت گروه صنعتی کیان به گونه ای میباشد که توان کشش صالح از شعاع ۱۸ متری را دارا میباشد دراگلاین شامل: ۱- دکل ۱۰ متری به صورت دو تکه

۲- قرقره سر دکل و قرقره دوبل جهت وسط دکل و نگهدارنده سیم بکسل ۳- موتورو گیربکس پایه دار نصب شده بر روی اطاق باتوان ۱۰ اسب ۴- کلاچ یا وینچ جهت انتقال نیرو به سیم بکسلها که به صورت خاص با بهترین کیفیت در مجموعه کیان بچینگ تولید میشود مجموعه این عوامل باعث گردیده دستگاه توان دپوی ۵۰ متر مکعب صالح در ساعت را دارا باشد.

۹- لوله سیمان: جهت انتقال هر چه سریعتر سیمان به قپان توزین از دو دستگاه لوله اسکرو به قطر ۸ اینچ استفاده میشود. هریک از اسکرو ها به تنها ی قدر به انتقال ۲۵ تن سیمان در ساعت میباشد. توان الکتروموتور لوله ها ۱۰ اسب بخار با دور خروجی ۲۰۰ دور در دقیقه. سیستم فرمان اسکرو ها به گونه ای طراحی گردیده که اپراتور به راحتی در دو حالت دستی و اتومات قادر به بهره برداری میباشد.

۱۰- ویبراتور ماسه: جهت تسريع در تخلیه صالح درون باکت از یک دستگاه ویبراتور با توان ویبره ۲۰۰ کیلو استفاده شده است که به صورت دستی و اتومات قابل استفاده است. ویبراتور نصب شده بر روی دیوار صالح با کارکرد دلخواه اپراتور.

۱۱- سیستم هیدرولیک: دریچه تخلیه زیر دیگ مجهز به سیستم هیدرولیک میباشد. اجزاء تشکیل دهنده سیستم هیدرولیک عبارتند از: ۱- پمپ مادر 16L از نوع ARAFAN ۲- جک هیدرولیک با کورس ۵۰ نصب شده بر روی درب تخلیه ۳- جک دستی جهت باز نمودن دریچه در موقع اضطراری و تخلیه بتون درون دیگ ۴- الکتروموتور B5 با توان ۴ اسب.

۱۲- سیستم پنوماتیک: دریچه های تخلیه صالح و تخلیه سیمان توسط سیستم پنوماتیک فعال میگردند اجزاء این سیستم عبارتند از: ۱- جک پنوماتیک به تعداد ۵ عدد تیپ 50×50 نوع میل مخفی ۲- واحد مراقبت جهت آب گیری و روغن کاری جکها ۳- کمپرسور باد ۲۵۰ لیتری با الکتروموتور ۳ اسب ۲ سیلندر ۴- شیرهای برقی جهت فرمان به جکها

تلفن تماس ۰۲۱-۶۵۶۲۷۰۲۱ - ۰۹۱۲۶۰۰۱۷۹۷ با مدیریت مهندس

مصطفی محمدی

بچینگ یک متری طرح لیہر





- مشخصات دستگاه بچینگ پلانت یک متری لیبهر تیپ

Betomix1000/1500

۱- ظرفیت تولید: ۶۰ متر مکعب بتن تر در ساعت و ۷۰ متر مکعب بتن خشک در ساعت.

۲- میکسر: افقی به ظرفیت یک متر مکعب بتن و توان تولید ۶۰ متر مکعب بتن آمده در ساعت. جهت حفاظت از کف دیگ در مقابل سایش مداوم پوششی از مواد ریخته گری شده که به صورت کاشی در کف دیگ نصب میگردد این مطلب سبب گردیده هر قسمت به صورت مجزا قابل تعویض باشد آلیاز مواد استفاده شده مقاوم در مقابل سایش مداوم بوده و از عمر مفید بالایی برخوردار میباشد. عمل اختلاط بتن توسط هفت عدد بازوی فولادی به قطر ۵۰ میل متر مجهز به تیغچه های آلیازی ضد سایش انجام میگیرد. عمل اختلاط بتن ظرف مدت حداقل ۵ ثانیه انجام می پذیرد، دریچه تخلیه بتن هیدرو لیکی باشیربرقی و مجهز به پمپ دستی جهت باز کردن دریچه در موقع اضطراری میباشد.

۳- گیربکس دیگ همنز: به جهت اهمیت خاص دیگ دستگاه از گیربکسهای فابریکی SEW یا ZF آلمان که به صورت فابریکی از اروپا وارد ایران گردیده اند استفاده میگیرند این نوع گیربکسهای جزء جدید ترین نوع گیربکسهای روز دنیا میباشد و کیان بچینگ با توجه به توان بالای این نوع گیربکسهای اقدام به گارانتی ۲ ساله آنها نموده است. توان الکتروموتور دیگ همنز ۵ اسب بخار از نوع B5 وارداتی آلمانی میباشد.

۴- باکت حمل مصالح: جهت انتقال مصالح به درون دیگ همنز از باکت استفاده میشود. باکت با قابلیت حمل دو تن مصالح به گونه ای طراحی شده است که هیچ گونه مصالحی از آن ریزش نداشته و توسط چهار عدد رولیک درون ریل دستگاه به راحتی حرکت میکند. نیروی محركه باکت الکتروموتور ترمزدار ۳۰ اسب آلمانی میباشد. اجزای حرکتی باکت شامل: درام سیم جمع کن که بر سر شافت گیربکس نصب گردیده است و سیم بکسل بر روی آن جمع می شود - میکروسویچ های مخصوص کارهای که بالا و پایین رفتن باکت را کنترل مینمایند به جهت اهمیت این میکرو سوئیچ ها عموما از تله مکانیک فرانسه یا زیمنس آلمانی استفاده میگردد.

۵- سیستم توزین مصالح: توزین مصالح در بچینگهای تولیدی کیان بچینگ به صورت دیجیتالی و تمام اتوماتیک صورت میگیرد ظرفیت توزین شن و ماسه ۲۵۰۰ kg و سیمان ۰۰۵ kg میباشد و توسط نمایشگرهای دقیق دیجیتالی از نوع کاموس جهت تعیین انواع مختلف عیار بتن با قابلیت برنامه ریزی صورت می گیرد. جهت توزین مصالح از لودسل های تیپ جدید وارداتی که دارای پکسال گارانتی میباشد استفاده میشود.

۶- سیستم آبرسانی: جهت تامین آب مورد نیاز بتن از پمپ آبرسانی ۲ اینچ با توان ۷/۵ اسب ۲۹۰۰ دور در دقیقه استفاده میشود. لیتر از آب توسط کنتور آب دیجیتال ۱۰۰۰ لیتری با سیستم فرمان اتوماتیک مجهز به سنسور انعام میپذیرد. انتقال آب به درون دیگ از ۸ نقطه مجزا صورت میگیرد و در کوتاهترین زمان به بهترین شکل آب درون مصالح تزریق میگردد این مطلب باعث افزایش راندمان تولید و کاهش زمان میکس بتن میگردد.

۷- اطاق در اگلاین: عمل تجمیع مصالح توسط در اگلاین صورت میگیرد کشش مصالح در دستگاههای ساخت کیان بچینگ به گونه ای میباشد که توان کشش مصالح از شعاع ۲۶ متری را دارا میباشد. در اگلاین شامل: ۱- دکل ۱۴ متری به صورت سه تکه ۲- قرقره سر دکل و قرقره دوبل جهت وسط دکل و نگهدارنده سیم بکسل ۳- موتورو گیربکس پایه دار نصب شده بر روی اطاق با توان ۳۰ اسب الکتروموتور آلمانی . ۴- کلاچ یا وینچ جهت انتقال نیرو به سیم بکسلها که به صورت خاص با بهترین کیفیت در مجموعه کیان بچینگ تولید میشود مجموعه این عوامل باعث گردیده دستگاه توان دپوی ۱۰۰ متر مکعب مصالح در ساعت را دارا باشد.

۸- سیستم تابلو فرمان و قدرت: یکی از مهمترین قسمتهای هر دستگاه تابلوی فرمان میباشد . تابلوهای فرمان این مجموعه شامل ۱- نمایشگرهای توزین مصالح و سیمان از نوع کاموس (بهترین کیفیت) ۲- نمایشگر عیب یاب دستگاه که قابلیت برنامه ریزی - تغییر تایمیر ها- عیب یابی - ذخیره اطلاعات میزان تولید بتن را دارا میباشد ۳- نمایشگر نشان دهنده دقیق لیترار آب با قابلیت برنامه ریزی به صورت دستی و اتومات وارداتی (کره ای) ۴- نشان دهنده میزان تولید بتن به صورت دیجیتالی (کانتر بج شمار) که به دو صورت مکانیکی و دیجیتال میباشد ۵- کنترلورهای مورد مصرف از نوع زیمنس آلمانی یا تله مکانیک فرانسه بهترین کیفیت ۶- کلیدهای تابلو از نوع تله مکانیک فرانسه ۷- مجموعه تابلو اتوماتیک با سیستم P.L.C و قابلیت برنامه ریزی و نمایشگر عیب یاب با امکان گرفتن پرینت از میزان تولید بتن و مصرف مصالح و سیمان و آب با کنترل فاز و حفاظت اتوماتیک موتورها و سیستم کارکرد فول اتوماتیک .

۹- لوله سیمان: جهت انتقال هر چه سریعتر سیمان به قیان توزین از دو دستگاه لوله اسکرو به قطر ۱۰ اینچ استفاده میشود. هریک از اسکرو ها به تنهایی قادر به انتقال ۳۵ تن سیمان در ساعت میباشد . توان الکتروموتور لوله ها ۱۰ اسب بخار با دور خروجی ۲۰۰ دور در دقیقه . سیستم فرمان اسکرو ها به گونه ای طراحی گردیده که اپراتور به راحتی در دو حالت دستی و اتومات قادر به بهره برداری میباشد.

۱۰- ویبراتور ماسه: جهت تسریع در تخلیه مصالح درون باکت از یک دستگاه ویبراتور با توان ۵ اسب استفاده شده است که به صورت دستی و اتومات قابل استفاده است. ویبراتور همراه با پایه مخصوص نصب شده بر روی دیوار مصالح و کارکرد دلخواه اپراتور.

۱۱- سیستم هیدرولیک: دریچه تخلیه زیر دیگ مجهز به سیستم هیدرولیک میباشد . اجزاء تشکیل دهنده سیستم هیدرولیک عبارتند از : ۱- پمپ مادر 24L از نوع ARAFAN ۲- جک هیدرولیک با کورس 60 نصب شده بر روی درب تخلیه با توان فشار ۴۰۰۰ کیلوگرم- سیم ۳- جک دستی جهت باز نمودن دریچه در موقع اضطراری و تخلیه بتن درون دیگ و ممانعت از سخت شدن بتن ۴- منبع ذخیره روغن با ظرفیت 10 لیتر ۵- الکتروموتور B5 با توان 7/5 اسب .

۱۲- سیستم پنوماتیک: دریچه های تخلیه مصالح و تخلیه سیمان توسط سیستم پنوماتیک فعال میگردند اجزاء این سیستم عبارتند از : ۱- جک پنوماتیک به تعداد ۶ عدد تیپ ۰×۶۰۰۰ نوع جدید میل مخفی ۲- واحد مراقبت جهت آب گیری و روغن کاری جکها ۳- کمپرسور باد ۳۵ لیتری با الکتروموتور ۵ اسب و پمپ باد طرح

ایتالیایی ۳ سینلدر ۴ - شیرهای برقی جهت فرمان دهی به جکها به اختیار اپراتور به صورت دستی و اتومات.

لازم به ذکر است دستگاه دارای سیستم تهویه مطبوع و سرمایش و گرمایش میباشد و امکان اتصال به سیستم پرینتر و ذخیره اطلاعات از میزان تولید را برروی فلاش مموری را دارد میباشد.

تلفن تماس ۰۲۱-۶۵۶۲۷۰۲۱ موبایل ۰۹۱۲۶۰۰۱۷۹۷ با مدیریت مهندس مصطفی

محمدی



بچینگ فیدری - لیبھری- پرتابل











۳- مشخصات دستگاه بچینگ پلانت فیدری - لیبهری

۱- ظرفیت تولید: ۵۰ الی ۲۰۰ متر مکعب بتن تر در ساعت بنا به درخواست.

۲- میکسر: افقی به ظرفیت حداقل ۳ متر مکعب بتن و توان تولید ۱۸۰ متر مکعب بتن آماده در ساعت. جهت حفاظت از کف دیگ در مقابل سایش مداوم پوششی از مواد ریخته گری شده که به صورت کاشی در کف دیگ نصب میگردد این مطلب سبب گردیده هر قسمت به صورت مجزا قابل تعویض باشد آلیاز مواد استفاده شده مقاوم در مقابل سایش مداوم بوده و از عمر مفید بالایی برخوردار میباشدند. عمل اختلاط بتن توسط بازوهای فولادی به قطر ۵۰ میلی متر مجهز به تیغچه های آلیازی ضد سایش انجام میگیرد. عمل اختلاط بتن ظرف مدت حداقل ۵ ثانیه انجام می پذیرد، دریچه تخلیه بتن هیدرو لیکی باشیربرقی و مجهز به پمپ دستی جهت باز کردن دریچه در موقع اضطراری میباشد.

۳- گیربکس دیگ همزن: به جهت اهمیت خاص دیگ دستگاه از گیربکسهای خورشیدی که به صورت فابریکی(طرح ZF) از اروپا وارد ایران گردیده اند استفاده میگردد این نوع گیربکسها جزء جدید ترین نوع گیربکسهای روز دنیا میباشدند و کیان بچینگ پاتوجه به توان بالای این نوع گیربکسها اقدام به گارانتی ۲ ساله آنها نموده است. الکتروموتور دیگ همزن از نوع B5 وارداتی آلمانی میباشد.

۴- فیدر ذخیره مصالح: این فیدر بر مبنای ظرفیت مورد درخواست خریدار از ۴۰ تا ۲۰۰ تن متغیر است با قابلیت دانه بندی ۴ تایی یا ۳ تایی .

۵- سیستم توزین مصالح: توزین مصالح در بچینگهای تولیدی کیان بچینگ به صورت دیجیتالی و تمام اتوماتیک صورت میگیرد ظرفیت توزین شن و ماسه تا ۱۵۰۰ kg و سیمان ۵۰۰۰ kg میباشد و توسط نمایشگرهای دقیق دیجیتالی از نوع نمایشگرهای KAMOOS یا OMEGA جهت تعیین انواع مختلف عیار بتن با قابلیت برنامه ریزی صورت می گیرد . جهت توزین مصالح از لودسل های تیپ جدید وارداتی که دارای یکسال گارانتی میباشند استفاده میشود.

۶- سیستم آبرسانی : جهت تامین آب مورد نیاز بتن از پمپ آبرسانی ۲ اینچ با توان ۷/۵ اسب ۲۹۰۰ دور در دقیقه استفاده میشود . لیتر از آب توسط کنتور آب دیجیتال ۱۰۰۰ لیتری با سیستم فرمان اتوماتیک مجهز به سنسور انجام میپذیرد . انتقال آب به درون دیگ از ۸ نقطه مجزا صورت میگیرد و در کوتاهترین زمان به بهترین شکل آب درون مصالح تزریق میگردد این مطلب باعث افزایش راندمان تولید و کاهش زمان میکس بتن میگردد .

۷- لوله سیمان: جهت انتقال هر چه سریعتر سیمان به قیان توزین از دو دستگاه لوله اسکرو به قطر ۸ و ۱۰ و ۱۲ اینچ (بنا به نوع دستگاه) استفاده میشود. هریک از اسکرو ها به تنهایی قادر به انتقال ۲۵ الی ۵ تن سیمان در ساعت میباشند . توان الکتروموتور لوله ها ۱۰ الی ۲۰ اسب بخار با دور خروجی ۲۰۰ دور در دقیقه . سیستم فرمان اسکرو ها به گونه ای طراحی گردیده که اپراتور به راحتی در دو حالت دستی و اتومات قادر به بهره برداری میباشد.

۸- سیستم تابلو فرمان و قدرت: یکی از مهمترین قسمتهای هر دستگاه تابلوی فرمان میباشد . تابلوهای فرمان این مجموعه شامل ۱- نمایشگرهای توزین صالح و سیمان از نوع دیجیتال (بهترین کیفیت) ۲- نمایشگر عیب پاب دستگاه که قابلیت برنامه ریزی - تغییر تایmer ها- عیب یابی - ذخیره اطلاعات میزان تولید بتن را دارا میباشد

۳- نمایشگر نشان دهنده دقیق لیترار آب با قابلیت برنامه ریزی به صورت دستی و اتومات وارداتی (کره ای) ۴- نشان دهنده میزان تولید بتن به صورت دیجیتالی (کانتر بج شمار) که به دو صورت مکانیکی و دیجیتال میباشد ۵- کنتاکتورهای مورد مصرف از نوع زیمنس آلمانی با بهترین کیفیت ۶- کلیدهای تابلو از نوع تله مکانیک فرانسه ۷- مجموعه تابلو اتوماتیک با سیستم P.L.C و قابلیت برنامه ریزی نمایشگر عیب یاب با امکان گرفتن پرینت از میزان تولید بتن و مصرف صالح و سیمان و آب با کنترل فاز و حفاظت اتوماتیک موتورها و سیستم کارکرد فول اتوماتیک.

۹- ویبراتور ماسه: جهت تسريع در تخلیه صالح درون باکت از یک دستگاه ویبراتور با توان ویبره ۵۰۰ کیلو استفاده شده است که به صورت دستی و اتومات قابل استفاده است. ویبراتور همراه با پایه مخصوص نصب شده بر روی دیوار صالح و کارکرد دلخواه اپراتور.

۱۰- سیستم هیدرولیک: دریچه تخلیه زیر دیگ مجهز به سیستم هیدرولیک میباشد . اجزاء تشکیل دهنده سیستم هیدرولیک عبارتند از : ۱- پمپ مادر ۲۴L ۲- جک هیدرولیک با کورس ۶۰ نصب شده بر روی درب تخلیه با توان فشار ۴۰۰ نیوتن ۳- جک دستی جهت باز نمودن دریچه در موقع اضطراری و تخلیه بتن درون دیگ و معانعت از سخت شدن بتن ۴- منبع ذخیره روغن با ظرفیت ۱۰ لیتر ۵- الکتروموتور B5 با توان ۷/۵ اسب .

۱۱- سیستم پنوماتیک: دریچه های تخلیه صالح و تخلیه سیمان توسط سیستم پنوماتیک فعال میگردند اجزاء این سیستم عبارتند از : ۱- جک پنوماتیک به تعداده عدد تیپ ۶۰ × ۳۰۰ نوع LMC میل مخفی ۲- واحد مراقبت جهت آب گیری و روغن کاری جکها ایتالیایی ۳- کمپرسور باد ۵۰۰ لیتری با الکتروموتور ۵ اسب و پمپ طرح ایتالیایی ۳ سیلندر ۴ - شیرهای برقی جهت فرمان دهی به جکها به اختیار اپراتور به صورت دستی و اتومات .

۱۲- مدت زمان گارانتی: دستگاه فوق تا میزان تولید ۱۵۰۰۰ متر مکعب بتن در طول ۱۲ ماه گارانتی می باشد.

ظرفیت ۵ مترمکعب بتن در ساعت (ظرفیت دیگ ۷۵۰ لیتر)

ظرفیت ۷ مترمکعب بتن در ساعت (ظرفیت دیگ ۱۰۰۰ لیتر)

ظرفیت ۱۲۰ مترمکعب بتن در ساعت (ظرفیت دیگ ۲۰۰۰ لیتر)

ظرفیت ۲۰۰ مترمکعب بتن در ساعت (ظرفیت دیگ ۳۰۰۰ لیتر)

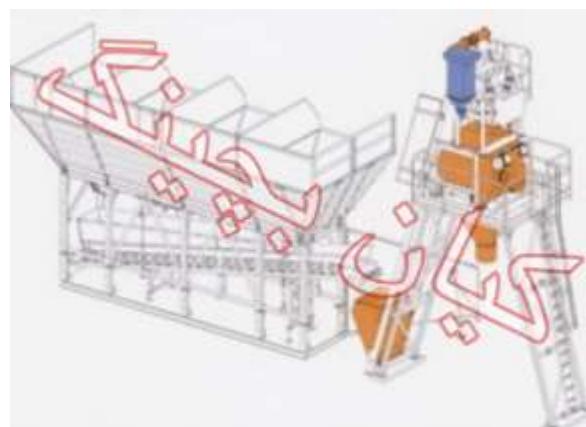
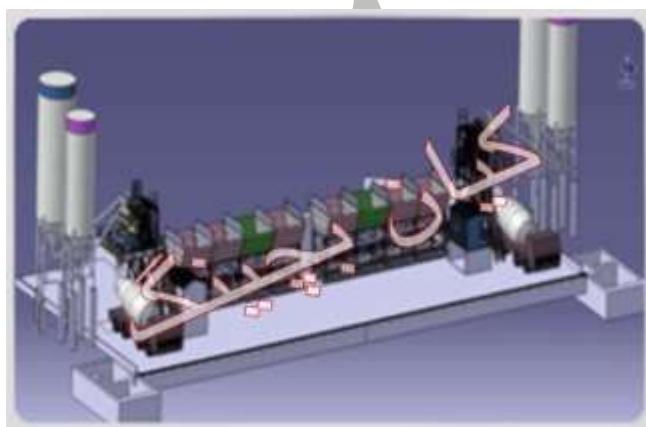
تلفن تماس ۰۲۱-۶۵۶۲۷۰۲۱ موبایل ۹۱۲۶۰۰۱۷۹۷ با مدیریت مهندس

مصطفی محمدی



بچینگ پلانٹ فیدری- باکتی- توبیین شفت





بچینگ فیدری - باکتی - لیبھری



۴- مشخصات دستگاه بچینگ پلات فیدری لیبهری-باکتی

- ۱- ظرفیت تولید: ۵۰ الی ۲۰۱ متر مکعب بتن تر در ساعت بنا به ظرفیت درخواستی .
- ۲- میکسر: افقی یا توپین شفت(به درخواست مشتری) به ظرفیت حداقل ۱ تا ۲ متر مکعب بتن و توان تولید ۵۰ الی ۱۲۰ متر مکعب بتن آماده در ساعت. جهت حفاظت از کف دیگ در مقابل سایش مداوم پوششی از مواد ریخته گری شده که به صورت کاشی در کف دیگ نصب میگردد این مطلب سبب گردیده هر قسمت به صورت مجزا قابل تعویض باشد آلیاز مواد استفاده شده مقاوم در مقابل سایش مداوم بوده و از عمر مفید بالایی برخوردار میباشد. عمل اختلاط بتن توسط بازو های فولادی به قطر ۵۰ میلی متر مجهز به تیغچه های آلیازی ضد سایش انجام میگیرد. عمل اختلاط بتن ظرف مدت حداقل ۵ ثانیه انجام می پذیرد، دریچه تخلیه بتن هیدرو لیکی باشیربرقی و مجهز به پمپ دستی چهت باز کردن دریچه در موقع اضطراری میباشد.
- ۳- گیربکس دیگ همزن: به جهت اهمیت خاص دیگ دستگاه از گیربکس هایی که به صورت فابریکی از اروپا وارد ایران گردیده اند استفاده میگردد این نوع گیربکسها جزء جدید ترین نوع گیربکس های روز دنیا میباشد و کیان بچینگ با توجه به توان بالای این نوع گیربکسها اقدام به گارانتی ۲ ساله آنها نموده است. الکتروموتور دیگ همزن از نوع B5 وارداتی آلمانی میباشد.
- ۴- فیدر ذخیره مصالح: این فیدر بر مبنای ظرفیت مورد درخواست خریدار از ۴۰ تا ۲۰۰ تن متغیر است با قابلیت دانه بندی ۴ تایی یا ۳ تایی .
- ۵- سیستم توزین مصالح: توزین مصالح در بچینگ های تولیدی کیان بچینگ به صورت دیجیتالی و تمام اتوماتیک صورت میگیرد ظرفیت توزین شن و ماسه تا ۱۵۰۰ kg و سیمان ۵۰۰۰ kg میباشد و توسط نمایشگرهای دقیق دیجیتالی از نوع نمایشگرهای KAMOOS یا OMEGA جهت تعیین انواع مختلف عبار بتن با قابلیت برنامه ریزی صورت می گیرد . جهت توزین مصالح از لوడسل های تیپ جدید وارداتی که دارای یکسال گارانتی میباشد استفاده میشود.
- ۶ - سیستم آبرسانی : جهت تأمین آب مورد نیاز بتن از پمپ آبرسانی ۲ اینچ با توان ۷/۵ اسب ۲۹۰۰ دور در دقیقه استفاده میشود . لیترار آب توسط کنتور آب دیجیتال ۱۰۰۰ لیتری با سیستم فرمان اتوماتیک مجهز به سنسور انجمام میپذیرد . انتقال آب به درون دیگ از ۸ نقطه مجزا صورت میگیرد و در کوتاه ترین زمان به بهترین شکل آب درون مصالح تزریق میگردد این مطلب باعث افزایش راندمان تولید و کاهش زمان میکس بتن میگردد .
- ۷- لوله سیمان: جهت انتقال هر چه سریعتر سیمان به قیان توزین از دو دستگاه لوله اسکرو به قطر ۸ و ۱۰ اینچ استفاده میشود. هریک از اسکرو ها به تنهایی قادر به انتقال ۳۵ تن سیمان در ساعت میباشد. توان الکتروموتور لوله ها ۱۵ اسب بخار با دور خروجی ۲۰۰ دور در دقیقه . سیستم فرمان اسکرو ها به گونه ای طراحی گردیده که اپراتور به راحتی در دو حالت دستی و اتومات قادر به بهره برداری میباشد.

۸- ویراتور ماسه: جهت تسريع در تخلیه مصالح درون باکت از یک دستگاه ویراتور با توان ویره ۵۰۰ کیلو استفاده شده است که به صورت دستی و اتومات قابل استفاده است. ویراتور همراه با پایه مخصوص نصب شده بر روی دیوار مصالح و کارکرد دلخواه اپراتور.

۹- سیستم تابلو فرمان و قدرت: یکی از مهمترین قسمتهای هر دستگاه تابلوی فرمان میباشد. تابلوهای فرمان این مجموعه شامل ۱- نمایشگرهای توزین مصالح و سیمان از نوع دیجیتال (بهترین کیفیت) ۲- نمایشگر عیب یاب دستگاه که قابلیت برنامه ریزی - تغییر تایمیر ها- عیب یابی - ذخیره اطلاعات میزان تولید بتن را دارا میباشد

۳- نمایشگر نشان دهنده دفیق لیترار آب با قابلیت برنامه ریزی به صورت دستی و اتومات وارداتی (کره ای) ۴- نشان دهنده میزان تولید بتن به صورت دیجیتالی (کاتر بج شمار) که به دو صورت مکانیکی و دیجیتال میباشد ۵- کنترلرهای مورد مصرف از نوع زیمنس آلمانی با بهترین کیفیت ۶- کلیدهای تابلو از نوع تله مکانیک فرانسه ۷- مجموعه تابلو اتوماتیک با سیستم P.L.C و قابلیت برنامه ریزی و نمایشگر عیب یاب با امکان گرفتن پرینت از میزان تولید بتن و مصرف مصالح و سیمان آب با کنترل فاز و حفاظت اتوماتیک موتورها و سیستم کارکرد فول اتوماتیک.

۱۰- سیستم هیدرولیک: دریچه تخلیه زیر دیگ مجهز به سیستم هیدرولیک میباشد. اجزاء تشکیل دهنده سیستم هیدرولیک عبارتند از : ۱- پاور پک ایتالیایی ۲- جک هیدرولیک با کرس ۶۰ نصب شده بر روی درب تخلیه با توان فشار ۴۰۰۰ نیوتن ۳- جک دستی جهت باز نمودن دریچه در موقع اضطراری و تخلیه بتن درون دیگ و ممانعت از سخت شدن بتن ۴- منبع ذخیره روغن با ظرفیت ۱۰ لیتر ۵- الکتروموتور B5 با توان ۷/۵ اسب .

۱۱- سیستم پنوماتیک: دریچه های تخلیه مصالح و تخلیه سیمان توسط سیستم پنوماتیک فعال میگردند اجزاء این سیستم عبارتند از : ۱- جک پنوماتیک به تعداده عدد تیپ ۱۰۰ × ۱۰۰ نوع LMC میل مخفی ۲- واحد مراقبت جهت آب گیری و روغن کاری جکها ایتالیایی ۳- کمپرسور پاد ۵۰۰ لیتری با الکتروموتور ۵ اسب و پمپ طرح ایتالیایی ۳ سیلندر ۴- شیرهای برقی جهت فرمان دهی به جکها به اختیار اپراتور به صورت دستی و اتومات .

۱۲- باکت حمل مصالح: جهت انتقال مصالح به درون دیگ همزن از باکت استفاده میشود . باکت با قابلیت حمل دوتن مصالح به گونه ای طراحی شده است که هیچ گونه مصالحی از آن ریزش نداشته و توسط چهار عدد رولیک درون ریل دستگاه به راحتی حرکت میکند. نیروی حرکه باکت الکترو موتور ترمزدار ۳۰ اسب آلمانی میباشد . اجزای حرکتی باکت شامل : درام سیم جمع کن که بر سر شافت گیربکس نصب گردیده است و سیم بکسل بر روی آن جمع می شود - میکروسویچ های مخصوص کاردی که بالا و پایین رفتن باکت را کنترل مینمایند به جهت اهمیت این میکرو سوئیچ ها عموما از تله مکانیک فرانسه یا زیمنس آلمانی استفاده میگردد .

۱۳- مدت زمان گارانتی: دستگاه فوق تا میزان تولید ۱۵۰۰۰ متر مکعب بتن در طول ۱۲ ماه گارانتی می باشد.

۱۶-قیمت یک دستگاه بچینگ پلانت با امکان گزارش گیری از میزان مصرف و تولید

ظرفیت ۷۰ مترمکعب بتن در ساعت (ظرفیت هر بچ ۱ متر مکعب)

ظرفیت ۹۰ مترمکعب بتن در ساعت (ظرفیت هر بچ ۱/۵ متر)

ظرفیت ۱۲۰ مترمکعب بتن در ساعت (ظرفیت هر بچ ۲ متر مکعب)

تلفن تماس ۰۲۱-۶۵۶۲۷۰۲۱ موبایل ۰۹۱۲۶۰۰۱۷۹۷ با مدیریت مهندس مصطفی

محمدی



بچینگ فیدری - نواری - لیهه‌ی







- مشخصات دستگاه بچینگ پلات فیدری - لیبهری- نواری

- ۱- ظرفیت تولید: ۵۰ الی ۱۸۰ متر مکعب بتن تر در ساعت بنا به ظرفیت درخواستی .
- ۲- میکسر افقی به ظرفیت ۵/۰۰ متر مکعب بتن و توان تولید ۴۰ الی ۱۸۰ متر مکعب بتن آمده در ساعت. جهت حفاظت از کف دیگ در مقابل سایش مداوم پوششی از مواد ریخته گردیده که به صورت کاشی در کف دیگ نصب میگردد این مطلب سبب گردیده هر قسمت به صورت مجزا قابل تعویض باشد آلیاژ مواد استفاده شده مقاوم در مقابل سایش مداوم بوده و از عمر مفید بالایی برخوردار میباشد . عمل اختلاط بتن توسط بازو های فولادی به قطر ۵۰ میلی متر مجهز به تیغه های آلیاژی ضد سایش انجام میگیرد . عمل اختلاط بتن ظرف مدت حداقل ۱۵ ثانیه انجام می پذیرد، دریچه تخلیه بتن هیدرو لیکی باشیربرقی و مجهز به پمپ دستی جهت باز کردن دریچه در موقع اضطراری میباشد.
- ۳- گیربکس دیگ همنز: به جهت اهمیت خاص دیگ دستگاه از گیربکس هایی که به صورت فابریکی از اروپا وارد ایران گردیده اند استفاده میگردد این نوع گیربکسها جزء جدید ترین نوع گیربکس های روز دنیا میباشد و کیان بچینگ با توجه به توان بالای این نوع گیربکسها اقدام به گارانتی ۲ ساله آنها نموده است . الکتروموتور دیگ همنز از نوع B5 وارداتی آلمانی میباشد.
- ۴- فیدر ذخیره مصالح: این فیدر بر مبنای ظرفیت مورد درخواست خریدار از ۴۰ تا ۱۰۰ تن متغیر است با قابلیت دانه بندی ۴ تایی یا ۳ تایی .
- ۵- سیستم توزین مصالح: توزین مصالح در بچینگ های تولیدی کیان بچینگ به صورت دیجیتالی و تمام اتوماتیک صورت میگیرد ظرفیت توزین شن و ماسه تا kg ۵۰۰۰ و سیمان ۱۵۰۰ میباشد و توسط نمایشگرهای دقیق دیجیتالی از نوع نمایشگرهای KAMOOS OMEGA گهت تعیین انواع مختلف عیار بتن با قابلیت برنامه ریزی صورت می گیرد . جهت توزین مصالح از لودسل های تیپ جدید وارداتی که دارای یکسال گارانتی میباشد استفاده میشود.
- ۶- سیستم آبرسانی : جهت تامین آب مورد نیاز بتن از پمپ آبرسانی ۲ اینچ با توان ۷/۵ اسب ۲۹۰۰ دور در دقیقه استفاده میشود . لیتر از آب توسط کنتور آب دیجیتال ۱۰۰۰ لیتری با سیستم فرمان اتوماتیک مجهز به سنسور انجم میپذیرد . انتقال آب به درون دیگ از ۸ نقطه مجزا صورت میگیرد و در کوتاه ترین زمان به بهترین شکل آب درون مصالح تزریق میگردد این مطلب باعث افزایش راندمان تولید و کاهش زمان میکس بتن میگردد .
- ۷- لوله سیمان: جهت انتقال هر چه سریعتر سیمان به قیان توزین از دو دستگاه لوله اسکرو به قطر ۸ و ۱۰ و ۱۲ اینچ استفاده میشود. هریک از اسکرو ها به تنها ی قدر به انتقال ۳۵ تن سیمان در ساعت میباشد . توان الکتروموتور لوله ها ۱۰ الی ۲۰ اسب بخار با دور خروجی ۲۰۰ دور در دقیقه . سیستم فرمان اسکرو ها به گونه ای طراحی گردیده که اپراتور به راحتی در دو حالت دستی و اتومات قادر به بهره برداری میباشد.

۸- سیستم هیدرولیک: دریچه تخلیه زیر دیگ مجهز به سیستم هیدرولیک میباشد . اجزاء تشکیل دهنده سیستم هیدرولیک عبارتند از : ۱- پاور پک ایتالیایی ۲- جک هیدرولیک با کورس ۶۰ نصب شده بر روی درب تخلیه با توان فشار ۴۰۰۰ نیوتن ۳- جک دستی جهت باز نمودن دریچه در موقع اضطراری و تخلیه بتن درون دیگ و ممانعت از سخت شدن بتن ۴- منبع ذخیره روغن با ظرفیت ۱۰ لیتر ۵- الکتروموتور B5 با توان ۷/۵ اسب .

۹- سیستم تابلو فرمان و قدرت: یکی از مهمترین قسمتهای هر دستگاه تابلوی فرمان میباشد . تابلوهای فرمان این مجموعه شامل ۱- نمایشگرهای توزین مصالح و سیمان از نوع دیجیتال (بهترین کیفیت) ۲- نمایشگر عیب یاب دستگاه که قابلیت برنامه ریزی - تغییر تایمر ها- عیب یابی - ذخیره اطلاعات میزان تولید بتن را دارا میباشد.

۳- نمایشگر نشان دهنده دقیق لیترار آب با قابلیت برنامه ریزی به صورت دستی و اتومات وارداتی (کره ای)۴- نشان دهن میزان تولید بتن به صورت دیجیتالی (کانتر بیج شمار) که به دو صورت مکانیکی و دیجیتال میباشد ۵- کنترلورهای مورد مصرف از نوع زیمنس آلمانی با بهترین کیفیت ۶- کلیدهای تابلو از نوع تله مکانیک فرانسه ۷- مجموعه تابلو اتوماتیک با سیستم P.L.C و قابلیت برنامه ریزی و نمایشگر عیب یاب با امکان گرفتن پرینت از میزان تولید بتن و مصرف مصالح و سیمان و آب با کنترل فاز و حفاظ اتوماتیک موتورها و سیستم کارکرد فول اتوماتیک.

۱۰- ویبراتور ماسه: جهت تسريع در تخلیه مصالح از یک دستگاه ویبراتور با توان ویبره ۵۰۰ کیلو استفاده شده است که به صورت دستی و اتومات قابل استفاده است . ویبراتور همراه با پایه مخصوص نصب شده بر روی دیوار مصالح و کارکرد دلخواه اپراتور.

۱۱- سیستم پنوماتیک: دریچه های تخلیه مصالح و تخلیه سیمان توسط سیستم پنوماتیک فعال میگردند اجزاء این سیستم عبارتند از : ۱- جک پنوماتیک به تعداد ۵ عدد تیپ 100×250 نوع LMC میل مخفی ۲- واحد مراقبت جهت آب گیری و روغن کاری جکها ایتالیایی ۳- کمپرسور باد ۵ لیتری با الکتروموتوره ۵ اسب و پمپ طرح ایتالیایی ۳ سیلندر ۴- شیرهای برقی جهت فرمان دهی به جکها به اختیار اپراتور به صورت دستی و اتومات .

۱۲- سیستم انتقال مصالح: در این روش جهت انتقال مصالح از یک دستگاه نوار نقاله استفاده میگردد . عرض این نوار نقاله بر اساس ظرفیت دستگاه بین ۶۰ الى ۱۰۰ میباشد.

۱۳- مدت زمان گارانتی: دستگاه فوق تا میزان تولید ۱۵۰۰۰ متر مکعب بتن در طول ۱۲ ماه گارانتی می باشد.

ظرفیت ۰ . ۵ متر (دیگ نیم متری)

ظرفیت ۰ . ۶ متر (دیگ یک متری)

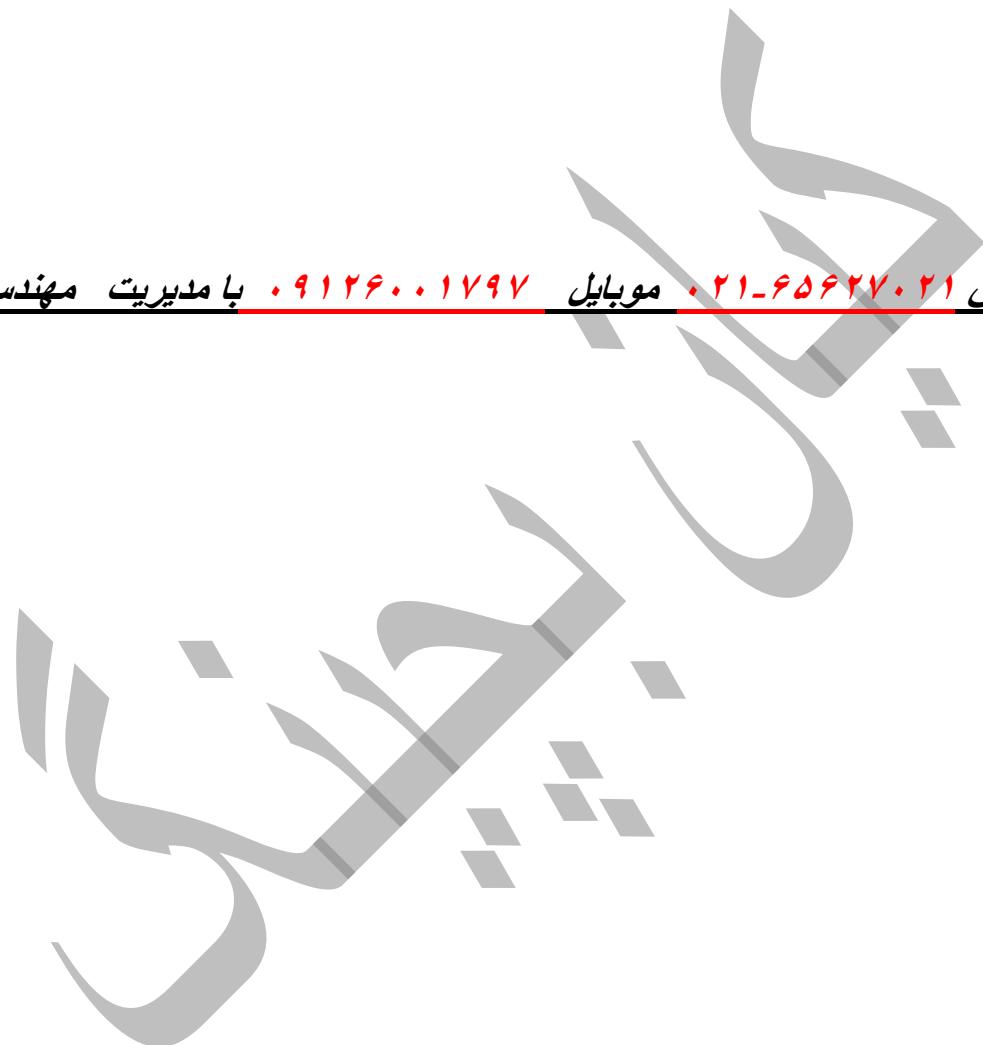
ظرفیت ۹۰ متر (دیگ یک و نیم متری)

ظرفیت ۱۲۰ متر (دیگ دو متری)

ظرفیت ۱۸۰ متر (دیگ سه متری)

تلفن تماس ۰۲۱-۶۵۶۲۷۰۲۱ موبایل ۰۹۱۲۶۰۰۱۷۹۷ با مدیریت مهندس مصطفی

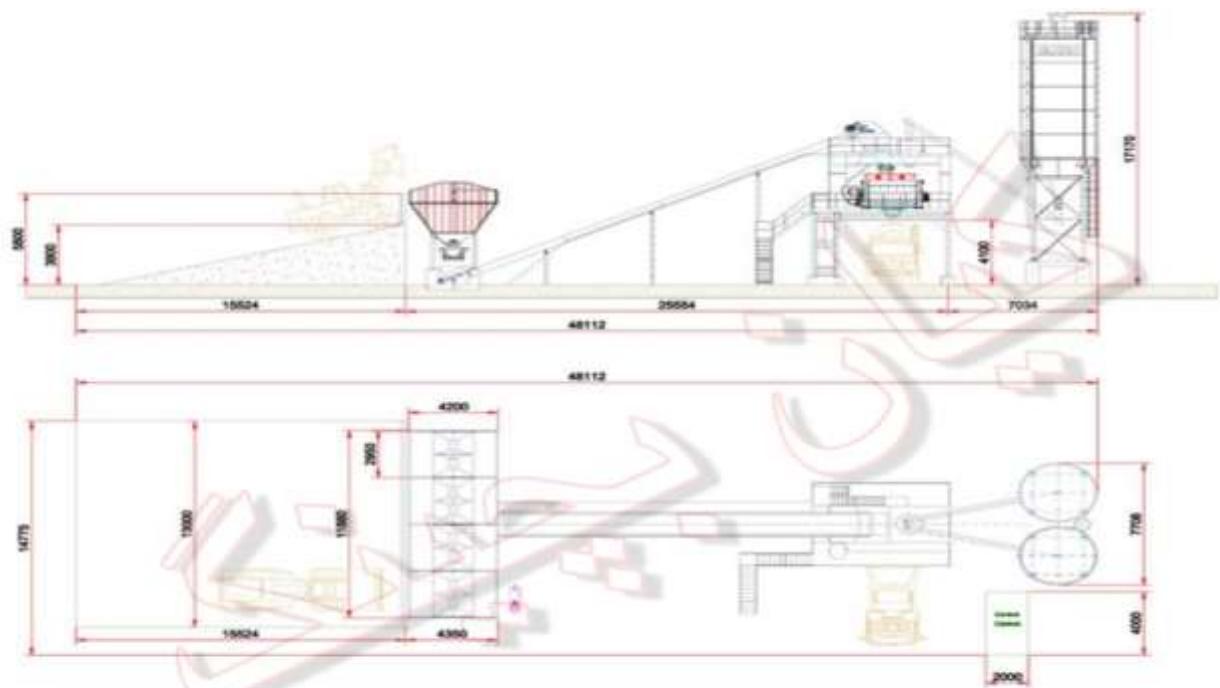
محمدی



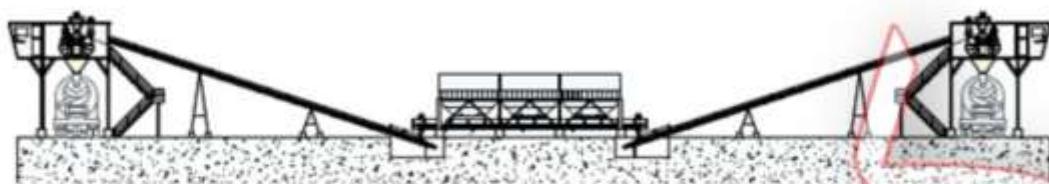
بیینگ فیدری - نواری - توابین شفت



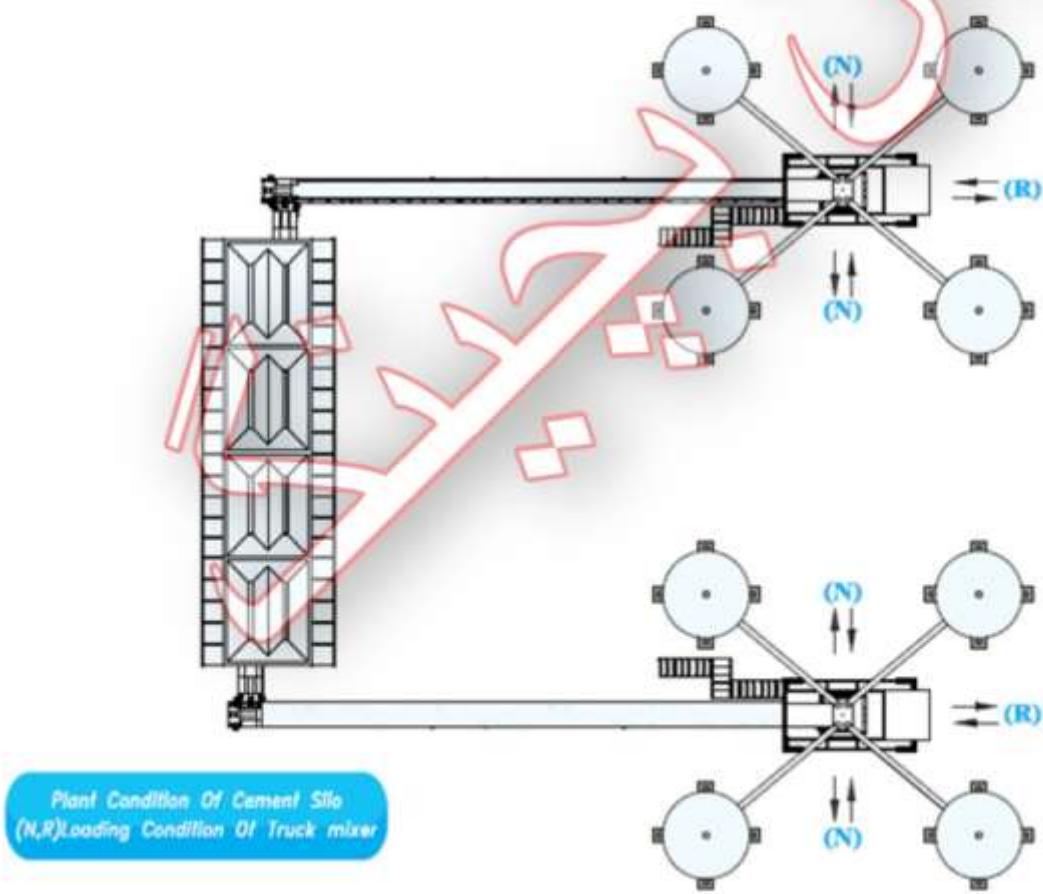




Figure(4-1): TCHD-C-A



Figure(4-2): TCHD-V



۵- مشخصات دستگاه بچینگ پلات فیدری سنواری- تویین شفت

- ۱- ظرفیت تولید: ۶۰ الی ۱۸۰ متر مکعب بتن تر در ساعت بنا به ظرفیت درخواستی .
- ۲- میکسر افقی به ظرفیت ۱ الی ۳ متر مکعب بتن و توان تولید ۴۰ الی ۱۸۰ متر مکعب بتن آمده در ساعت .
جهت حفاظت از کف دیگ در مقابل سایش مداوم پوششی از مواد ریخته گری شده که به صورت کاشی در کف دیگ نصب میگردد این مطلب سبب گردیده هر قسمت به صورت مجزا قابل تعویض باشد آلیاز مواد استفاده شده مقاوم در مقابل سایش مداوم بوده و از عمر مفید بالایی برخوردار میباشند . عمل اختلاط بتن توسط بازو های فولادی به قطر ۵۰ میلی متر مجذز به تیغچه های آلیازی ضد سایش انجام میگیرد . عمل اختلاط بتن ظرف مدت حداقل ۵ ثانیه انجام می پذیرد، دریچه تخلیه بتن هیدرو لیکی باشیربرقی و مجهز به پمپ دستی جهت باز کردن دریچه در موقع اضطراری میباشد.
- ۳- گیربکس دیگ همنز : به جهت اهمیت خاص دیگ دستگاه از گیربکس هایی که به صورت فابریکی از اروپا وارد ایران گردیده اند استفاده میگردد این نوع گیربکسها جزء قوی ترین نوع گیربکس های روز دنیا میباشند و کیان بچینگ با توجه به توان بالای این نوع گیربکسها اقدام به گارانتی ۲ ساله آنها نموده است . الکتروموتور دیگ همنز از نوع B5 وارداتی آلمانی میباشد.
- ۴- فیدر ذخیره مصالح: این فیدر بر مبنای ظرفیت مورد درخواست خریدار از ۵۰ تا ۱۵۰ تن متغیر است با قابلیت دانه بندی ۴ تایی یا ۳ تایی .
- ۵- سیستم توزین مصالح: توزین مصالح در بچینگ های تولیدی کیان بچینگ به صورت دیجیتالی و تمام اتوماتیک صورت میگیرد ظرفیت توزین شن و ماسه تا kg ۵۰۰۰ و سیمان ۱۵۰۰ میباشد و توسط نمایشگرهای دقیق دیجیتالی از نوع نمایشگرهای KAMOOS OMEGA با گارانتی ۲ ساله تعریف شده است . جهت تعیین انواع مختلف عیار بتن با قابلیت برنامه ریزی صورت می گیرد . جهت توزین مصالح از لودسل های تیپ جدید وارداتی که دارای یکسال گارانتی میباشند استفاده میشود.
- ۶ - سیستم آبرسانی : جهت تامین آب مورد نیاز بتن از پمپ آبرسانی ۲ اینچ با توان ۷/۵ اسب ۲۹۰۰ دور در دقیقه استفاده میشود . لیتر از آب توسط کنتور آب دیجیتال ۱۰۰۰ لیتری با سیستم فرمان اتوماتیک مجهز به سنسور انجمام میپذیرد . انتقال آب به درون دیگ از ۸ نقطه مجزا صورت میگیرد و در کوتاه ترین زمان به بهترین شکل آب درون مصالح تزریق میگردد این مطلب باعث افزایش راندمان تولید و کاهش زمان میکس بتن میگردد .
- ۷- لوله سیمان: جهت انتقال هر چه سریعتر سیمان به قیان توزین از دو دستگاه لوله اسکرو به قطر ۸ و ۱۰ و ۱۲ اینچ استفاده میشود . هریک از اسکرو ها به تنها یی قادر به انتقال ۳۵ تن سیمان در ساعت میباشند . توان الکتروموتور لوله ها ۱۰ الی ۲۰ اسب بخار با دور خروجی ۲۰۰ دور در دقیقه . سیستم فرمان اسکرو ها به گونه ای طراحی گردیده که اپراتور به راحتی در دو حالت دستی و اتومات قادر به بهره برداری میباشد.

۸- سیستم هیدرولیک: دریچه تخلیه زیر دیگ مجهز به سیستم هیدرولیک میباشد . اجزاء تشکیل دهنده سیستم هیدرولیک عبارتند از : ۱- پاور پک ایتالیایی ۲- جک هیدرولیک با کورس ۶۰ نصب شده بر روی درب تخلیه با توان فشار ۴۰۰۰ نیوتن ۳- جک دستی جهت باز نمودن دریچه در موقع اضطراری و تخلیه بتن درون دیگ و ممانعت از سخت شدن بتن ۴- منبع ذخیره روغن با ظرفیت ۱۰ لیتر ۵- الکتروموتور B5 با توان ۷/۵ اسب .

۹- سیستم تابلو فرمان و قدرت: یکی از مهمترین قسمتهای هر دستگاه تابلوی فرمان میباشد . تابلوهای فرمان این مجموعه شامل ۱- نمایشگرهای توزین مصالح و سیمان از نوع دیجیتال (بهترین کیفیت) ۲- نمایشگر عیب یاب دستگاه که قابلیت برنامه ریزی - تغییر تایмер ها- عیب یابی - ذخیره اطلاعات میزان تولید بتن را دارا میباشد.

۳- نمایشگر نشان دهنده دقیق لیترار آب با قابلیت برنامه ریزی به صورت دستی و اتومات وارداتی (کره ای)۴- نشان دهن میزان تولید بتن به صورت دیجیتالی (کانتر بیج شمار) که به دو صورت مکانیکی و دیجیتال میباشد ۵- کنترلورهای مورد مصرف از نوع زیمنس آلمانی با بهترین کیفیت ۶- کلیدهای تابلو از نوع تله مکانیک فرانسه ۷- مجموعه تابلو اتوماتیک با سیستم P.L.C و قابلیت برنامه ریزی و نمایشگر عیب یاب با امکان گرفتن پرینت از میزان تولید بتن و مصرف مصالح و سیمان و آب با کنترل فاز و حفاظ اتوماتیک موتورها و سیستم کارکرد فول اتوماتیک.

۱۰- ویبراتور ماسه: جهت تسريع در تخلیه مصالح از یک دستگاه ویبراتور با توان ویبره ۵۰۰ کیلو استفاده شده است که به صورت دستی و اتومات قابل استفاده است . ویبراتور همراه با پایه مخصوص نصب شده بر روی دیوار مصالح و کارکرد دلخواه اپراتور.

۱۱- سیستم پنوماتیک: دریچه های تخلیه مصالح و تخلیه سیمان توسط سیستم پنوماتیک فعال میگردند اجزاء این سیستم عبارتند از : ۱- جک پنوماتیک به تعداد ۵ عدد تیپ 100×250 نوع LMC میل مخفی ۲- واحد مراقبت جهت آب گیری و روغن کاری جکها ایتالیایی ۳- کمپرسور باد ۵ لیتری با الکتروموتوره ۵ اسب و پمپ طرح ایتالیایی ۳ سیلندر ۴- شیرهای برقی جهت فرمان دهی به جکها به اختیار اپراتور به صورت دستی و اتومات .

۱۲- سیستم انتقال مصالح: در این روش جهت انتقال مصالح از یک دستگاه نوار نقاله استفاده میگردد . عرض این نوار نقاله بر اساس ظرفیت دستگاه بین ۶۰ الى ۱۰۰ میباشد.

۱۳- مدت زمان گارانتی: دستگاه فوق تا میزان تولید ۱۵۰۰۰ متر مکعب بتن در طول ۱۲ ماه گارانتی می باشد.

۱۴- قیمت یک دستگاه بچینگ پلات با امکان گزارش گیری از میزان مصرف و تولید .

ظرفیت ۶۰ متر (دیگ یک متری)

ظرفیت ۹۰ متر (دیگ یک و نیم متری)

ظرفیت ۱۲۰ متر (دیگ دو متری)

ظرفیت ۱۸۰ متر (دیگ سه متری)

تلفن تماس ۰۲۱-۶۵۶۲۷۰۲۱ موبایل ۰۹۱۲۶۰۰۱۷۹۷ با مدیریت مهندس مصطفی

محمدی

